# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-238943

(43) Date of publication of application: 25.09.1989

(51)Int.CI.

B41J 3/04 B41J 3/04

B41J 3/04

(21)Application number: 63-066462

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

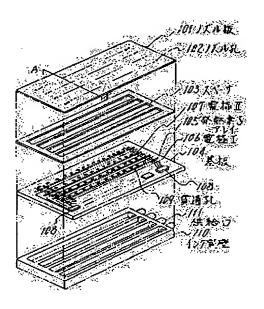
18.03.1988

(72)Inventor: TSUZUKI MITSUO

## (54) COLOR INK JET HEAD

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To inject inks of necessary number of colors by one head by disposing color ink discharge nozzles in two-dimensional manner, selecting the color and printing position of discharging ink, and discharging desired color ink from a desired position. CONSTITUTION: Heat generating element arrays 105 in which heat generating elements are aligned at a printing pitch are formed at least in the number of rows corresponding to that of colors of inks to be used on a board 104, and through holes 109 for supplying inks are formed in pairs with the arrays 105'. Electrodes 1 to the elements disposed in a two-dimensional manner are for selecting the array direction and discharging color, and electrodes II are for selecting discharging positions in a direction perpendicular to the array and for discharging in the arrays. A nozzle plate having nozzle holes 102 is secured through a space 103 shaped in the wall of the pattern including the holes 108 corresponding to the array for supplying ink to the face of the board. An ink chamber wall 110 for forming common ink chambers formed corresponding to the colors including the holes 109 is secured to the opposite side face of the board.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### 19日本国特許庁(JP)

①特許出顧公開

# ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-238943

⑤Int. Cl. 4
識別配号 庁内整理番号 ⑥公開 平成 1 年(1989) 9 月25日
B 41 J 3/04 1 0 1 A - 8302-2 C Z - 8302-2 C I 0 3 B - 7513-2 C審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

図発明の名称 カ

カラーインクジエツトヘッド

②特 願 昭63-66462

②出 願 昭63(1988) 3月18日

**@発明者都築光雄** 

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社 東京都港区芝5丁目33番1号

四代理人 弁理士内原 晋

明細書

発明の名称

カラーインクジェットヘッド

#### 特許請求の範囲

平板状基板と、航記あ程上に印字ピッチで一列に並んだ発熱案子から成る発熱索子アレーが少なくとも使用するインクの色数の数だけ二次発熱を記憶を持つマトリックス状配置の発熱を記憶を持つマトリックス状配置の発熱を記憶を表する孔と、前記をないがあれた配置する形式を表示して、前記を発熱を表すするに、前記を発熱を表する。 一般の発熱を形成された配置する孔と、前記を発熱を表すないの発熱を表する。 一般では、前記を発熱を表すないのでは、ないの発熱を表すないの発熱を表すないの発熱を表すいる。 の発熱を表する。 がいれていた。 がいれていたがいたが、がいたが、がいたが、がいたのインクは、がいたのインクは、がいたのインクは、かいたのインク供給口を有する共通である。 では、からのインク供給口を有する共通では、からのインク供給口を有する共通では、からのインク供給口を有する共通では、からのインク供給口を有する共通では、からのインク供給口を有する共通では、からのインク供給口をでは、からのインク供給口をでは、からは、には、前記を表する。 では、前記を表する。 では、前記を表する。 では、からのインク供給口を有する共通では、からのインク供給口をできた。 ンク室を各対応するインク室の数だけ有するとと を特徴とするカラーインクジェットへッド。

#### 発明の詳細な説明

〔 産業上の利用分野〕

本発明はインクを記録媒体に飛翔させて配録を 行なりインクジェット記録へッドに関する。

#### 〔従来の技術〕

従来、記録インクを加熱しその時発生する蒸気の圧力によってインク商を形成・飛翔させて記録を行なり技術としてヒュレット・パッカード・ジャーナル(HEWLETT-PACKARD JOURNAL)第36巻・第5号に記載されているようなものがある。第5図(a)・(b)の断面図、平面図に示すようにインクジェット記録ヘッドはノズル板502、基板506及び発熱案子512などを含んでかり、ノズル板502には騒508が各ノズルを分離するように形成されている。この記録ヘッドでは所望のタイミングでインク室522内の発熱案子512にパルス状の電圧を印加してインクを急ぬ

に加熱し、蒸気パブル510を形成する。との蒸気パブル510が成長する時に周囲のインク504に圧力を及ぼし、ノズル514からインク高500を形成するものである。このような動作を行なうユニットを印字ピッチでアレー状に並べることにより長尺なマルチノズルインクジェットが得られる。

#### [ 発明が解決しようとする課題]

しかしながら前述の従来技術における記録へッドでは、カラー印字を行なり場合、イエロ・マゼンダ・シアン等のインクの色数のラインインクジェッドを用窓する必要があり、印字数が広いスペースを占め、装置が大型化する。さらに基本的にヘッドおよび感動回路等が使用色数だけ増えるため価格も高くなるという間塞があった。

そこで本発明の第1の目的は、1つのヘッド内 で必要な色数のインクを噴射可能なカラーインク ジェットヘッドを提供することにある。

また第2の目的は、私動回路の削減による低価 格なカラーインクジェットヘッドを提供すること

本発明のインクジェット記録ヘッドは、インク 吐出のための蒸気パブルを発生させる発熱業子を アレー状に並べ、少なくともカラー記録を行なり 時に用いるカラーインクの種類の数だけの発熱素 子ナレーを平行に2次元的に配置する。またとの 各色に対応する発熱素子アレー毎にインクを介し て対向したノメル列と他の色と分離したインク室 が形成されている。二次元的に配置された発熱素 子には、格子状に形成され各格子点に1つづつ発 热菜子が接続されているマトリクス状の共通電極 により、駆動電気パルスが印加される。インク吐 出を行なり場合には、発熱素子アレー方向の共通 電極の中から吐出を行なう色に対応する電極を選 択し、さらにアレーの中の吐出位置に対応する電 怪を選択する。その両者間に駆動パルスを印加す ると、選択された発熱衆子が発熱し、蒸気パブル によるインク吐出が行なわれる。とのように本発 明によるカラーインクジェットヘッドは各カラー インク吐出ノメルが二次元的に配列され、吐出ィ ンクの色の選択と、印字位置の選択により、所望 にある。

#### [課題を解決するための手段]

本発明の毎日は、平板状落板と、前配基板上に 印字ピッチで並んだ発熱素子から成る発熱素子で レーが少なくとも使用するインクの色数の数、二 次元的に並んだ配置を持つマトリックス状配置の 発熱案子と、前記各々の発熱素子近傍に形成され た前配基板を買通する孔と、前配マトリックス状 配置の発熱素子を行方向および列方向に共通に接 続する電極群と、前配各発熱素子アレー毎に前記 買通孔を含む形でインク室を形成する機器と、前 記マトリクス状配置の発熱素子と対向してノズル 子が配置されるように前記隔壁に固定されている ノメル板と、前配平板状路板のインク室と反対の 面に形成され、顔配筒じインク室に遊逸する質通 孔をすべて含み外部よりインク供給口を有する共 通インク室を各対応する発熱景子アレイの数だけ 有することを特徴とするカラーインクジェットで ある。

#### (作用)

の色のインクを所望の位置から吐出するカラーイ ンクジェットヘッドが得られる。

#### [ 夹施例]

以下図面を用いて本発明の詳細な説明を行なう。 第1図は、本発明によるカラーインクジェット ヘッドの一実施例を説明するためのヘッド構成を 示した図である。

同図において密根104上に印字ピッチで発熱 業子が並んだ発熱素子アレー105 が少なくとも 使用するインクの色数の列だけ、本例では、イエ ロー・シアン、マゼンダ、ブラック用の4列形成 されている。また同基板には、インクを補給する ための質過扎109が各発熱累子アレー105 と 対になって形成してある。

二次元的に配置された発熱素子への電極は、同 図電医 I 1 0 6 で示すように発熱素子アレーに平 行な 4 本の電極と、アレーに直角方向にアレー内 の発熱素子の数の電極 I 1 0 7 とで構成されてい る。電極 I はアレー方向に並んだ発熱素子の共通 電板で、アレーの選択即ち吐出させる色の選択用 電極、電極』は、アレーに直角万向に並んだ累子の共通電極で、アレーの内の吐出する位置を選択するための電極である。これらの電極は、それぞれ駆動用ⅠC108に接続されている。

発熱素子が形成されている基板面には、各色のインク室を形成するため、対応する発熱素子でレーシよびインク供給のための質通孔109を含むようなパターンの壁を型どったスペーサ103をはさんで、発熱素子に対応して二次元的に配置されたノズル孔102を有するノズル板が固定されている。また、基板の反対面には各色のインク維給の質通孔109を含む色別に形成された共通インク室を形成するインク室壁110が固定されている。共通インク室には、図示していないカラーインクタンクにそれぞ続されている供給ロ111を有している。

第2図は、第1図にかけるノメル孔を含むAーA'にかける断面図である。

基板上には、発熱案子105、マトリクス駆動 における不用電流を防止するためのダイオード

子105(i.j)は、クロスオーバー部は絶殺され格子状に配置された電極」106-1、~106-4と、電極 8 107-n,~107-n+3に接続されている。例えば、105(1,n)の発熱率子を例にとって説明すると、共通電極 8 107-nとはダイオード120を介して接続され、もう一方は共通電優 1106-1にスルーホール121を通して接続されている。ダイオードは、電極106-1と、107-nが選択され電圧が印かされた時に順方向となるように接続してある。このダイオードは一般に知られた薄膜技術もより作られている。このダイオードの役割は、マトリクス 駆動した時、選択された素子以外のパスを通して不用電流が流れるのを防ぐためのものである。

さらに電徳 ] および [ は、それぞれトランジスタアレー等からなるスイッチ 130-1~130-4 および 131-n~131-n+3 にそれぞれ接続されている。インク吐出を行なり場合は吐出を行なり色および位置にある発熱素子が接続されている色選

120、およびとれらを接続する電値が形成されている。さらにその設面にはインクに対する保護のおよび 電気的 絶数のための SiO 2 中 Si a N 4 等の 絶数膜 122 が形成されている。この電極パターンの一部に重なる形で電極 1106 が形成されて かり重なり部の絶級膜にスルーホール 121を形成しておくととにより 電気的コンタクトを取って いる。 基板上には、 さらに各色のインク 室 112. 113,114,115 を形成するスペーサ 103を 介してノズル板 101が発熱素子とノズルが相で してノズル板 101が発熱素子とノズルが相で 反対面には、 貧通孔 109を通している。 ちんシウ室にインクを補給するための共通インク室 116,117,118,119を形成している。

次に二次元的に配置を持つ発熱素子への電極の 接続について第3回を用いて説明する。ことでは 発熱素子アレーの番号を図上方より+1,+2, +3,+4とした。またm個の素子からなる発熱 素子アレー内の一部である。+n,+n+1,+ n+2,+n+3の業子を示している。各発熱素

択用電極 | および位置選択用電極 | に対応するスイッチ | 30 と | 31をオン(接続) 状態として 駆動 パルス発生器 | 32 からの駆動 パルスを出力 する。すると、選択された発熱素子にパルス状の 電流が疲れ発熱によるインク吐出が得られる。スイッチ | 30 と 131の制御にあたっては、スイッチ | 30 とスイッチ | 31のかのかのから | つつで選択し、発熱素子 マトリックスの | つつで 順に駆動する方法と、同時に 複数の選択を行ない、複数の発熱素子を同時に 駆動する事も可能で これは、紙送り方法信号処理方法等により適宜選択する事ができる。

また同図では、各発熱素子アレー則を省略して あるが、先に述べたようにアレー間には貧通孔が 形成されているため、電極』はこれら貫通孔をさ けるような配線パターンにて互いに接続している。

本実施例のように二次元に配置した発熱素子への配線を共通にする事により、配線により占められるスペースが少なくなり、発熱素子を高密度で並べる事が可能となる。

また図示はしていないが、発熱素子間に隔壁を 形成するとより高速の満吐出が得られた。

本実施例においては、ノズル形状として1つの 発熱素子に1つのノズルを対応させた例を示した が、ノズル形状は、これに限らず、第4図(4)に示 すように複数の発熱素子402に共通なスリット 状ノズル401や、同図(b)に示すような1つの発 熱素子404に複数のノズル孔403を対応させ たノズルを用いても本発明によるカラーインクジェットヘッドが得られる。

#### [発明の効果]

以上のように本発明によれば、平板状の基板に

供給口、112,113,114,115……インク室、116,117,118,119……共通インク室、120……ダイオード、121……スルーホール、122……絶縁膜、130,131……スイッチ、132……駆動パルス発生器、141……スリット状ノズル、403……多孔ノズル、500……インク商、504……配針インク、508……壁、510……蒸気パブル。

代理人 弁理士 内 原 督

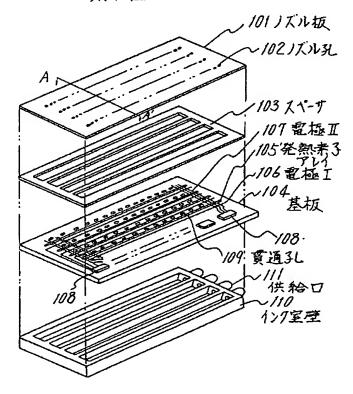
各色のインクを吐出するライン状ノズルを色の数だけ並列に並べたカラーインクジェットヘッドが 得られる。また、色の数だけ発無素子が倍増して いるにもかかわらず、単色の場合と同程度の規模 の回路業子数で駆動することが可能なカラーイン クジェットヘッドが得られる。

#### 4. 図面の簡単な説明

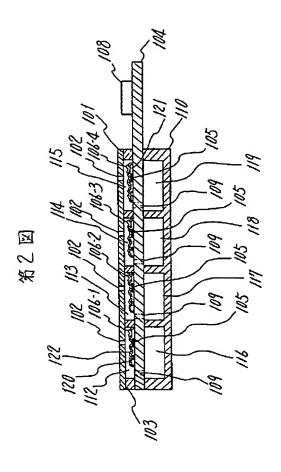
第1図は、本発明による一実施例の新視図、第2図は、同実施例の断面図、第3図は、同実施例の発熱案子配録パターン例を示した図、第4図は、ノズル形状の他の例を説明した図、第5図(a)・(b)は従来のインクジェット記録へッドの一例を示す断面図である。

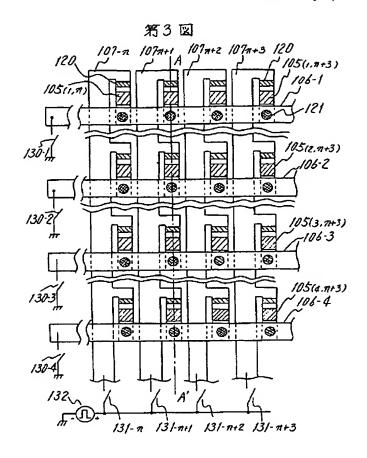
101、502……ノズル板、102、514 ……ノズル、103……スペーサ、104、506 ……善板、105、402、404、512……発熱 素子、105′……発熱素子アレー、106……電 低1、107……電値1、108……IC、109 ……賞通孔、110……インク室壁、111……

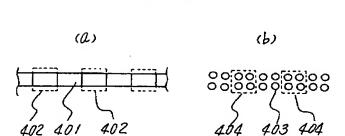
## 第1図



## 特開平1-238943(5)







第4 図

